

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ДВИГАТЕЛЬ

Тип: Дизельный двигатель Cummins.
Мощность: 52,2 кВт при частоте вращения 2150 1/мин.
По отдельному заказу может быть поставлен дизельный двигатель Cat мощностью 52,2 кВт.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак вместимостью 124,9 л.
Гидробак для рабочей жидкости вместимостью 215,8 л.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Насосы: Один двухступенчатый насос с подачей 140 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин. Один насос для гидросистемы подъема с подачей 41,6 л/мин при частоте вращения 2100 1/мин.
Система охлаждения рабочей жидкости: Один вентилятор, установленный перед радиатором.
Очистка рабочей жидкости: Один магистральный фильтр с тонкостью фильтрации 10 мкм.

ХОДОВОЕ БАЗОВОЕ ШАССИ (T/C-600)

Тип: Два гусеничных движителя с гидроприводом.
Длина гусеницы: 3,53 м; длина между осями ведущей и натяжной звездочек 3,02 м.
Ширина трака: 300 мм.
Передаточное число редуктора: 36,6.
Скорость передвижения: Регулируемая от 0 до 30,48 м/мин.

Давление на грунт: При массе базовой машины 5896,8 кг и равномерно распределенной нагрузке 41,4 кПа.
(T/C-400)
Тип: Две пневмоколесные тележки с гидроприводом всех колес, заполненных пенопластом.
Размер шин: 305 x 660 мм.
(T/C-400B)
Тип: Четыре пневмоколесных движителя с колесами, заполненными пенопластом, и приводом от гидромоторов через цепные передачи.
Размер шин: 292 x 787 мм.

ТРАНСПОРТНАЯ ОСЬ (поставляется по дополнительному заказу)
Два колеса с шестислойными кордовыми шинами размером 170 x 381 мм и съемная буксировочная проушина позволяют перемещать машину в пределах строительной площадки.
РАМА
Конструкция: Сварная основная рама и уширительные секции.
Ширина: Регулируемая в пределах от 7,32 до 17,07 м.
Стандартная ширина рамы 9,75 м.
Механизм регулирования ширины: (поставляется по отдельному заказу). Гидроцилиндры для регулирования на ходу вертикального положения рамы.

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
У машин T/C-600 и T/C-400:
Электрогидравлическая система стабилизации рамы и выдерживания заданного курса движения как вперед, так и назад, состоящая из четырех контактных преобразователей

продольного профиля и курса, панели управления с приборами контроля и гидроцилиндров стабилизации уровня рамы относительно копирующих струн.
У машин T/C-400B:
Электрогидравлическая система стабилизации рамы и выдерживания заданного курса движения как вперед, так и назад. Четыре преобразователя заданного курса можно установить на одной из боковых сторон машины. Для автоматической стабилизации рамы машины установлены четыре преобразователя продольного и поперечного профилей, панель управления с приборами контроля и гидроцилиндры стабилизации уровня рамы относительно копирующих струн.
СИДЕНЬЕ МАШИНИСТА
На всех трех машинах установлены одинаковые сиденья машиниста.
РАБОЧИЙ ОРГАН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ НА ПОВЕРХНОСТИ СВЕЖЕУЛОЖЕННОГО БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ
Щетка шириной 3,05 м и с длиной ворса 127 мм.
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ
Состоит из бака вместимостью 946,4 л; насоса с подачей 60,57 л/мин и гидромотора; навесного распылителя с форсунками; защитного козырька и

ИЗГОТОВЛЕННЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ ОДНИМ ИЛИ НЕКОЛЬКИМИ ЗАЯВЛЕННЫМИ АМЕРИКАНСКИМИ И ДРУГИМИ ИНОСТРАННЫМИ ПАТЕНТАМИ: 3,299,786; 3,450,011; 3,541,931; 3,779,661; 3,959,977; 4,073,592; 4,136,993; 4,226,917; 4,343,513; 4,360,293; D-266,850; 853,607; 861,819; 954,773; 406,787; 1,147,187; 133,220; D-512,249; 4,717,282; 4,457,645; C-1,110,893; C-1,191,044; 12,890-1-0010; 5,061,115; 7,509,187; 7,509,615; 5,102,267; 5,101,360; 4,954,019; 4,984,639; 5,190,397; 5,209,602; 0,518,535; 2,067,126; 494,257; 69,031,836.7-08; 2,069,516; 5,924,817.

Корпорация GOMACO оставляет за собой право усовершенствовать конструкцию, использовать более совершенные материалы и/или вносить изменения в технические характеристики машины без объяснения причин, вызвавших эти изменения.

Printed in U.S.A. © 2002 (8 GC) GOMACO Corporation Order #0340-0A10129

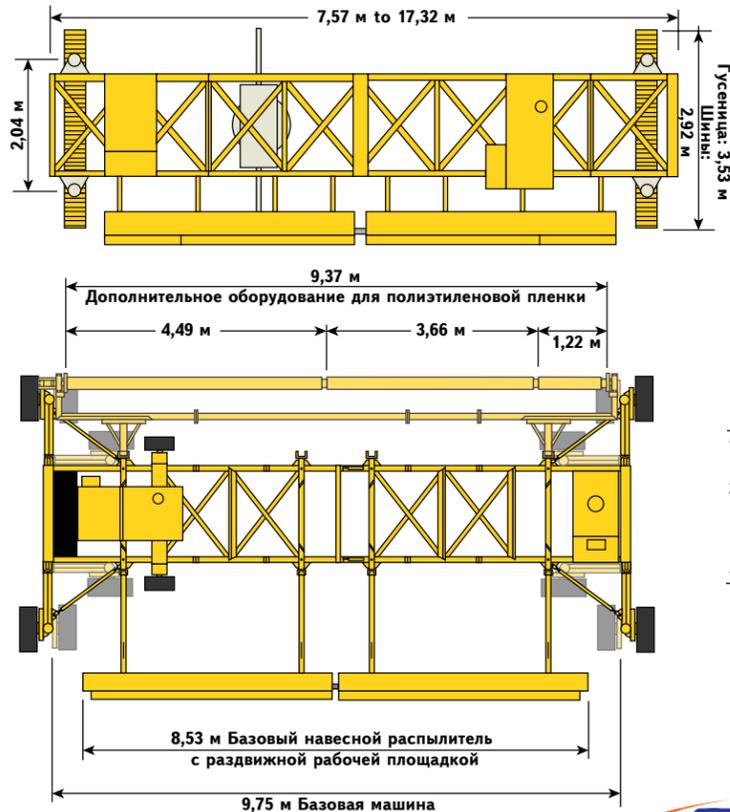
Worldwide Headquarters

GOMACO Corporation
GOMACO International
119 East Highway 175, PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445
Ph: 712-364-3347
Fax: 712.364.3986
E-mail: info@gomaco.com

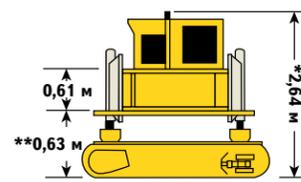
GOMACO International Ltd.
769 Buckingham Avenue
Trading Estate, Slough
SL1 4NL Berkshire, England
Ph: 44-1753-821926
Fax: 44.1753.693093

Официальный представитель
корпорации GOMACO International
в Российской Федерации и СНГ
АО «КвинтМАДИ»
141580 Московская обл.,
Солнечногорский р-н,
пос. Черная грязь,
полигон МАДИ, корпус БД

тел. +7 095 9166050, 9166509,
9166511
факс: +7 095 9166051, 9166092
E-mail: info@lonmadi.ru
ponomarev@lonmadi.ru
shevelev@lonmadi.ru
Интернет: www.lonmadi.ru

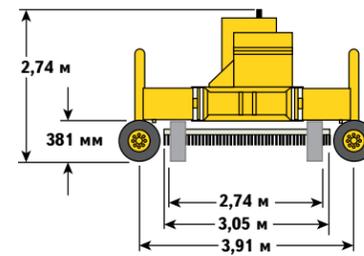


T/C-600 и T/C-400



T/C-400 с резиновыми шинами:
* 2,82 м * 2,83 м

T/C-400B



www.gomaco.com



Мировой лидер в создании техники для укладки бетона

T/C-600, T/C-400 и T/C-400B МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ НА ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ



Щетка для образования шероховатости на поверхности свежеуложенного покрытия



Навесной распылитель для распределения пленкообразующего материала



T/C-400



T/C-400B

Универсальные машины для образования шероховатости на поверхности покрытия и нанесения пленкообразующих материалов повышают эффективность устройства бетонных покрытий

- На универсальные машины для образования шероховатости на поверхности покрытия и нанесения пленкообразующих материалов можно устанавливать гусеничные или пневмоколесные движители с наполнителем из пенопласта.
- На машинах T/C-600, T/C-400 и T/C-400B можно изменять ширину рамы в пределах от 7,32 до 17,07 м.
- Центральный пульт управления и силовая установка размещены в одном месте. Надежный четырехцилиндровый дизельный двигатель Cummins с водяным охлаждением имеет достаточную мощность (52,2 кВт) для выполнения любых работ. Рабочую скорость машин можно бесступенчато регулировать от 0 до 30,48 м/мин.
- Дополнительный регулятор мощности позволяет регулировать высоту рабочих органов на ходу.
- Распределитель пленкообразующих материалов включает в себя бак вместимостью 946,4 л, гидромотор, насос и систему управления. Навесной распылитель находится на высоте 457 мм над поверхностью бетонного покрытия и состоит из форсунок,

- расположенных на расстоянии 305 мм друг от друга.
- Щетка для нанесения шероховатости установлена на каретке, которая совершает поперечные движения на всю ширину свежеуложенного бетонного покрытия. Скорость каретки можно бесступенчато регулировать от 0 до 58,5 м/мин. В конце каждого хода каретка автоматически поворачивается для продолжения нанесения полос шероховатости. Регулируя давление щетки на поверхность свежеуложенного покрытия, изменяют глубину борозд шероховатости.
- Машины оснащены электрогидравлической системой управления, предназначенной для автоматического ведения машин по курсу при движении вперед или назад, а также выдерживания заданных уклонов с помощью копирной системы автоматики, аналогичной системе, используемой на бетоноукладчиках. Система автоматики облегчает управление машинами и обеспечивает высокое качество нанесения шероховатости на поверхность покрытия и распределения пленкообразующих материалов.

GOMACO

Мировой лидер в создании техники для укладки бетона